

## GENERATEUR D'HYDROGENE SERIE WM-H2



Le générateur d'hydrogène WM-H2 s'appuie sur la **toute dernière technologie membranaire (PEM)** pour la production électrolytique de l'hydrogène ultra pur.

Un système exclusif de séchage sur deux colonnes auto-régénérante permet d'éliminer tout arrêt de production pour effectuer la maintenance, typique sur les autres systèmes disponibles sur le marché, et surtout de garantir la meilleure pureté d'hydrogène à tout moment.

Le générateur WM-H2 est idéal pour :

- Gaz combustible des détecteurs à ionisation de flamme (FID),
- Gaz vecteur chromatographique de GC ou de GCMS,
- Gaz de collision dans les chambres à plasma des ICP-MS.
- Le remplissage de petites capacité d'h2
- Les piles à combustibles et réaction d'hydrogénation

### Avantages

#### ■ Productivité et résultats chromatographiques améliorés:

L'hydrogène comme gaz vecteur permet :

- des analyses plus rapides sans perte de résolution comparé à l'hélium.
- d'avoir des températures d'élution plus basses et permet ainsi de rallonger la durée de vie de la colonne.
- de diminuer les durée d'analyses de 25% à 35% sans perte de résolution.

#### ■ Amélioration de l'efficacité du laboratoire :

Une alimentation en gaz d'une pureté garantie constante et ininterrompue, élimine les interruptions d'analyses requises pour changer les bouteilles.

#### ■ Sécurité renforcée

Un petit volume interne limité (moins de 50 ml) permet l'utilisation de générateurs de gaz là où l'utilisation de bouteilles est risqué ou interdite.

Une technologie très sécurisante mais à l'arrêt le système en cas de fuite interne ou externe.

#### ■ Appareil compact et ergonomique, installation et utilisation simples

installation possible dans le laboratoire, sur ou sous une paillasse, éliminant ainsi les longs tuyaux de raccordement aux bouteilles placées ailleurs.

### Caractéristiques

- **Modèles disponibles : 100, 160, 250, 400, 500, 650, 800, 900, 1000, 1200 cc/min**
  - **Pureté >99.99999%**
  - **Sécheur à régénération automatique**
  - **Pression jusqu'à 12 bar, 16 bar sur demande**
  - **Réservoir d'eau protégé et filtré**
  - **Remplissage automatique du réservoir d'eau**
  - **Chambre de séparation H2/eau contrôlée électroniquement breveté**
  - **Ecran tactile LCD avec indication pression de sortie, qualité d'eau, niveau d'eau et auto-diagnostiques de pannes avec alarmes sonore et visuelle**
  - **Contrôle à distance sur PC standard via RS232 ou via RS485 pour un pilotage à distance grâce à un logiciel spécifique**
  - **Options : Commande de contrôle à distance sans fil**
- Possibilité de travailler en mode parallèle**

## GENERATEUR D'HYDROGENE SERIE WM-H2

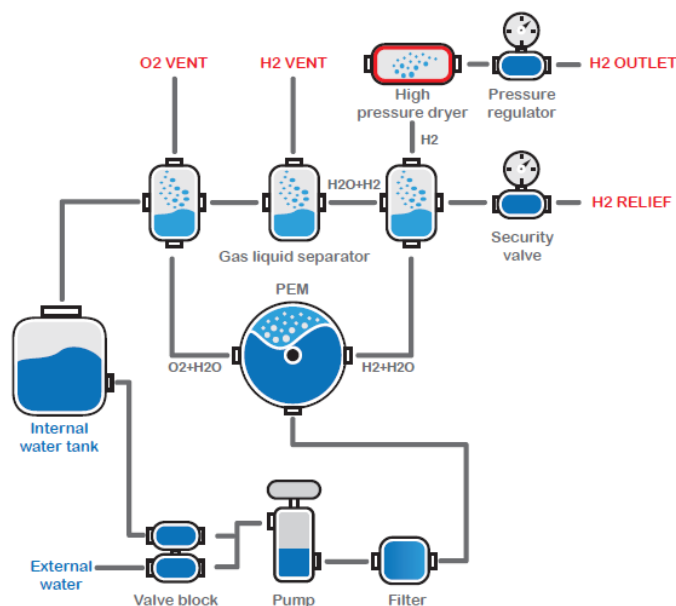
### Principe de fonctionnement

Le générateur d'hydrogène produit de l'hydrogène par électrolyse d'eau distillée ou dé-ionisée > 10 M (seul liquide en contact avec la cellule)

Le procédé de dissociation électrolytique permet la décomposition de l'eau en dihydrogène et dioxygène. L'oxygène est éliminé vers l'air libre alors que l'hydrogène récupéré est traité pour être purifié pour une utilisation analytique. Pas d'utilisation d'acides ou de solutions alcalines.

Il n'y a pas de maintenance de cartouche dessiccante : il y a un système de séchage sur deux colonnes auto-régénérante. Ce système automatique permet d'atteindre le grade de pureté très élevé

Un système exclusif permet de travailler en mode parallèle et de connecter jusqu'à 10 unités, permettant d'obtenir ainsi des débits allant jusqu'à 12 litres/min!



### Spécifications Techniques

Modèles	WM-H2-100	WM-H2-160	WM-H2-250	WM-H2-400	WM-H2-500	WM-H2-650	WM-H2-800	WM-H2-900	WM-H2-1000	WM-H2-1200
Debit d'H2 cc/min	100	160	250	400	500	650	800	900	1000	1200
Pureté	> 99.99999%									
Pression de sortie	1 - 12 barg (16 barg sur demande)									
Sécheur	sécheur à deux colonnes auto-régénérante sans maintenance									
Réservoir d'eau interne	2.3 litres avec remplissage automatique de série via réservoir d'eau externe									
Gamme de T° de fonctionnement	de 5°C à 35°C									
Ecran	Resolution 128x64—écran tactile avec <b>menu simple d'utilisation</b>									
De série	- Port de communication : RS-232, RS-485, USB, LAN									
Options	- Commande de contrôle à distance sans fil - Possibilité de travailler en mode parallèle									
Qualité d'eau	déionisée ou distillée > 10MΩ									
Dimensions (L x H x P)	30x43x43 cm									
Connexion de sortie	1/8 Swagelock									
Poids	de 17 à 25kg en fonction du modèle									
Consommation électrique	de 70 VA à 310 VA en fonction du modèle									
Certification	CE et DIRECTIVE ATEX									