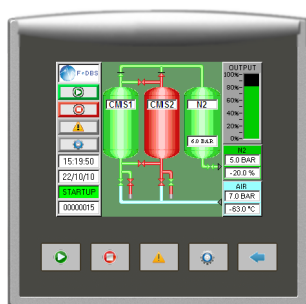




## GENERATEURS D'AZOTE DE LABORATOIRE SERIE NG/ZNG

L'azote est produit en utilisant la **technologie d'absorption à balancement de pression (PSA)** pour éliminer l'oxygène, le gaz carbonique et l'eau de l'air comprimé. **Équipés d'un compresseur d'air sans huile intégré en option**, les générateurs d'azote haute pureté fournissent un flux continu d'azote à **différent débit et pureté (voir les caractéristiques techniques)**. Le générateur utilise la dernière technologie d'écran tactile qui permet d'afficher le process à temps réel, la pression d'entrée/de sortie, le débit d'azote produit et teneur en O<sub>2</sub> (option).

### Application :



- GC
- ELSD / CORONA
- ICP
- COT
- EVAAPORATION D'ECHANTILLON
- LC/MS

### AVANTAGES ET ECONOMIES

#### ■ Amélioration de l'efficacité du laboratoire

Une alimentation en gaz d'une pureté garantie constante et ininterrompue élimine les interruptions d'analyses requises pour changer les bouteilles et réduit le nombre de réétalonnage de l'instrument nécessaire.

#### ■ Économies plus importantes

Production en continu de gaz azote pur.

#### ■ Sécurité renforcée

L'azote pur produit à basse pression et à température ambiante éliminent les dangers associés aux bouteilles à haute pression.

#### ■ Sécurité de l'alimentation

Un compresseur sans huile intégré garantit une alimentation en gaz continue, indépendante de l'alimentation en air comprimé du laboratoire.

#### ■ Installation simple

Les générateurs de gaz peuvent être installés dans le laboratoire, sur ou sous une paillasse, éliminant ainsi les longs tuyaux de raccordement de gaz aux bouteilles installées ailleurs.

**Possibilité d'extension de garantie et de contrat de maintenance**

### CARACTERISTIQUES

- \* Différents débits à différente pureté
- \* Options:
  - Compresseur d'air sans huile intégré
  - Analyseur d'oxygène
  - Catalyseur pour supprimer les HCs à < 0.05ppm
- \* Démarrage automatique
- \* Affichage diagnostique de panne en cas d'alarme
- \* Alarme sonore
- \* Indicateur de débit d'azote de sortie
- \* Graphe des tendances dans le cadre de votre démarche qualité.
- \* Economie d'énergie
- \* Alarme de température sur le compresseur
- \* Accès internet à distance de l'écran via internet ou GSM

#### MODE ECONOMIE D'ENERGIE

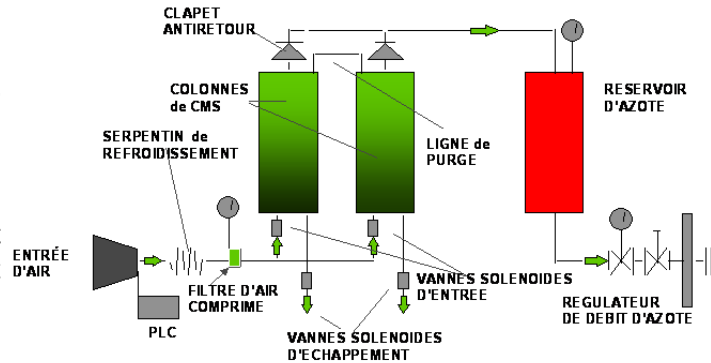
Le générateur possède un calendrier et une horloge qui peuvent être réglés facilement en fonction de votre localisation dans le monde. En utilisant le mode automatique vous pouvez sélectionner les plages de fonctionnement de votre générateur et contrôler ainsi votre production d'azote en faisant des économies d'énergie.

Exemple: Si le laboratoire travaille de 8h à 18h : réglez le générateur pour qu'il démarre à 5H pour vous assurer un azote de haute pureté à 8h et vous l'éteindrez à 19h, cela réduit ainsi le temps de fonctionnement et vous fait économiser de l'ordre de 55% d'énergie.



Le générateur d'azote utilise la technologie d'absorption à balancement de pression (PSA) pour produire de l'azote haute pureté.

Cette technique utilise un lit de tamis moléculaire à charbon (CMS) pour éliminer sélectivement l'oxygène et les autres contaminants de l'air ambiant. Le lit alterne entre les modes de purification et de régénération pour assurer une production d'azote continue. Le générateur de gaz est conçu pour recevoir de l'air comprimé à 7 ou 10 barg (en fonction du modèle) fournit par un compresseur sans huile intégré et il est pré filtré. Ce flux d'air filtré et comprimé passe alors dans le lit de CMS qui se trouve en mode de purification. C'est alors que l'oxygène, le gaz carbonique, l'humidité et certains hydrocarbures sont éliminés de l'air comprimé, produisant un flux de gaz azote propre, sec et de haute pureté.



## Caractéristiques techniques

Débit d'azote en L/min vs teneur en Oxygène									
Modèle	5ppm	100ppm	0.1%	0.5%	1.0%	2.0%	Pression de sortie	Dimensions (-0) Sans compresseur	Dimension (-1) Avec compresseur
NG1*	1.0	-	-	-	-	-	5 barg	Taille 1	Taille 2
NG3*	3.0	4.0	-	-	-	-	5 barg	Taille 3	Taille 3
NG4	-	-	3.0	4.0	-	-	5.5 barg	Taille 1	Taille 2
NG5	-	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	5 barg	Taille 3	Taille 3
NG6	-	-	15.0	30.0	35.0	40.0	7 barg	Taille 3	Taille 3
NG7	-	-	10.0	15.0	20.0	25.0	7 barg	Taille 3	Taille 3

\*option AZOTE ZERO (ZNG) : comprenant un catalyseur : HC< 0.05 ppm

## Dimensions et Poids

Dimensions	Hauteur mm (ins)	Longueur mm (ins)	Profondeur mm (ins)	Poids Kg (*)
Taille 1	650 (25)	320 (12.5)	300 (11.8)	30
Taille 2	650 (25)	320 (12.5)	650 (25.5)	45
Taille 3	725 (28.5)	450 (17.7)	665 (26.1)	80

## Données techniques

Température ambiante de fonctionnement	5-35°C (41-95°F)
Pression d'entrée d'air Max.	8 barg (116 psig)
Pression d'azote en sortie	Voir le tableau ci-dessus
Qualité d'entrée d'air requis (pour les unités sans compresseur)	Point de rosé: -40°C (-40°F)
	Particules: <1 micron
	Huile : <0.01 mg/m <sup>3</sup>
Alimentation électrique	220v a.c. / 1ph / 50Hz or
	110v a.c. / 1ph / 50-60Hz
Raccordement entrée / sortie	G 1/4" (BSP) Femelle