



GENERATEUR D'AIR ZERO RACKABLE

→ Peu de maintenance

→ Auto régénérable

→ Pas de bouteille

→ Simple d'utilisation

Le générateur **d'air zéro** permet d'alimenter :

- En gaz de complément les calibrateurs SONIMIX (diluteur ou système à perméation)
 - En gaz zéro les différents analyseurs NO_x, O₃, SO₂, CO ou CH₄
- En air de combustion les analyseurs de type FID ou chromatographes.
 - En air sec pour les générateurs d'ozone et les analyseurs NO_x.

Le générateur d'air zéro a pour fonction de filtrer, de pomper, de sécher et d'épurer l'air ambiant des polluants qui y sont présents, tels que les hydrocarbures (CH₄ si l'OP2 a été installée), NO, NO₂, O₃, SO₂, CO (si l'OP1 ou 2 a été installée) ou et l'humidité.

Principe de fonctionnement : l'air ambiant filtré des poussières qu'il contient, est pompé à 8 bar par une pompe interne. Une fois comprimé, l'air passe à travers un refroidisseur et un filtre à coalescence équipé d'une purge.

La filtration des différents polluants atmosphériques s'effectue à l'aide d'un système auto régénérable fonctionnant sur le principe de la différence de pression et de flux inverse.

L'air sec est obtenu en passant à travers une cartouche de tamis moléculaire auto régénérante. Puis l'air sec passe à travers différents modules : le premier filtre va éliminer le NO, puis le second (optionnel OP2) est un catalyseur à chaud qui supprime le CH₄ et le CO et le troisième est un filtre de charbon actif auto régénérant qui supprime les composés résiduels tels que HC, SO₂, NO₂ et O₃.

En sortie est installé un filtre à poussière fin et un régulateur de pression électronique termine de conditionner le gaz. En option (OP4), une deuxième sortie régulée en pression peut être obtenue.

Afin de pouvoir alimenter un four à perméation, un réservoir interne de 5 Litre avec sa sortie indépendante peut être installé (OP5)

REFERENCES ARTICLES ET OPTIONS	
AZRACK501	Générateur d'air zéro 5L/min avec compresseur intégré
AZRACK500	Générateur d'air zéro 5L/min sans compresseur intégré
670014602	Catalyseur à froid pour l'élimination de CO si option OP1 installée
670014603	Catalyseur à chaud pour l'élimination du CO et CH ₄ si option OP2 installée
670014606	Filtre spécifique pour l'élimination du CO ₂ si option OP3 installée
670014604	Deuxième sortie régulée en pression si option OP4 installée
670014605	Réservoir interne de 5L avec sortie indépendante supplémentaire régulée en pression si option OP5 installée
670014667	Tension 230 VAC / 50 Hz par défaut

Caractéristiques techniques :

CARACTERISTQUES TECHNIQUES	
Générateur d'air zéro auto régénérable	
Débit	1 à 5 L/min
Pression de sortie	Ajustable entre 1 et 3,5 bar
Teneur résiduelle en polluants	SO ₂ et O ₃ < 1µg/m ₃ (0.5ppb) NO et NO ₂ < 1µg/m ₃ (0.5ppb) HCnm < 0.02mg/m ₃ (50ppb) HCm < 0.02mg/m ₃ (50ppb) (si OP2 installée) CO < 0.01mg/m ₃ (50ppb) (si OP2 ou OP1 installée)
Humidité résiduelle	H ₂ O < 100ppm (-40°C DP)
Température de fonctionnement	15 à 35°C
Temps de stabilisation après démarrage du compresseur	< 10 minutes (< 15 minutes si OP2 est installée)
Durée moyenne de vie des filtres	une maintenance préventive annuelle est nécessaire
Mode de commande	Par connecteur ON/OFF en face avant ou relais
Raccordements électriques boîtier	Par prise CEE 113
Raccordements des fluides	Par raccord rapide et double bague sur tube PU et PTFE
Consommation électrique	220 VAC / 50 W (200W si OP2 installé)
Dimensions boîtier	Largeur : 19" , profondeur 340 mm, hauteur 3U
Poids	10kg

