

SEPARATEUR CENTRIGUGE AG-Z

Le séparateur centrifuge en aluminium est conçu pour la purification de l'air et des gaz comprimés et plus spécifiquement pour la rétention des gouttelettes d'eau condensée.



Version Superplus

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

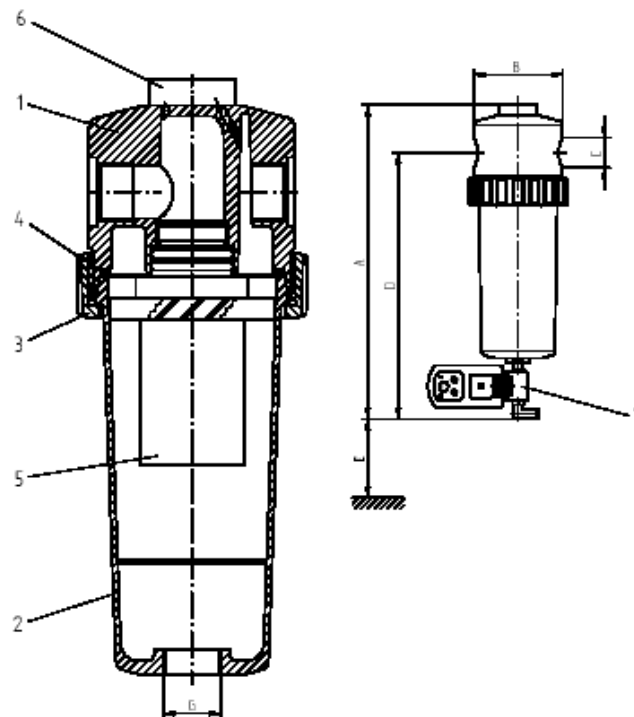
- La forme conique du bas de bol du filtre est conçue pour éliminer les aérosols condensés.
- La zone basse est sans turbulence, ce qui évite l'entraînement des condensats séparés dans la veine d'air comprimé qui est ainsi débarrassée de son humidité condensée.
- Equipé d'un purgeur capacitif pour une plus grande efficacité d'évacuation

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Le séparateur centrifuge AG-Z a été conçu pour la purification de l'air et des gaz comprimés dans des applications industrielles.
- Les corps de filtres composés de trois parties avec une tête de séparation cyclonique, ils offrent de faibles pertes de charge pour des débits importants.
- Equipé d'une purge électronique à niveau constant.
- Pour cette gamme de produit, nous vous proposons 8 tailles de corps de filtres différents permettant de traiter de 125 jusqu'à 2250 m³ / h.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Repère	Pièce	Description
7	1	Purge UFZ
6	1	Bouchon
5	1	Tête de séparation centrifuge
4	1	Joint de corps
3	1	Bague de serrage
2	1	Bol de corps bas
1	1	Partie haute du corps



Pression de service maximum	16 bar
Pression test	22,88 bar
Température de service	+1°C / +65°C
Matériaux	AG 0125- 0550 EN AC-AISI 12 (Fe) AG 0750 - 1000 EN AC-AISI 7 Mg 0,3
Revêtement	Peinture Résine polyester

Dimensions	Capacité M3/H à 7 bar	Volume (l)	Poids* (kg)	A mm	Ø B mm	C	D mm	E mm	G
0125	125	0,5	1,4	325	80	G 1/2	265	120	G 1/2
0225	225	0,9	1,9	345	95	G 3/4	290	150	G 1/2
0375	375	1.4	2,2	420	110	G 1	355	150	G 1/2