



FDBS
Innovative Gaz System Company

N'achetez plus votre gaz...
...produisez-le vous même !



Générateur d'Air Ultra Zéro Série GT

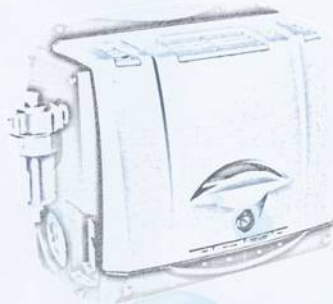
Le générateur d'air ultra zéro produit un air purifié de haute qualité pour une calibration pratique et précise des instruments d'analyses.

Sécurisant et facile à utiliser, ce système produit un air pur à partir de votre air comprimé exempt d'huile, éliminant ainsi l'utilisation des bouteilles de gaz peu pratique et dangereuses, et ce, pour toutes les applications suivantes :

GC-FID, NPD, FPD ; GC-ATD ; TOC ; Calibration des appareils.

Avantages

- » **Calibration précise des instruments analytiques**
... grâce à un air de très haute qualité.
- » **Installation aisée**
... grâce à son format et sa simplicité.
- » **Sécurité renforcée**
... élimine les bouteilles de gaz à haute pression.
- » **Economique**
... ne nécessite que de l'air comprimé et une prise électrique.



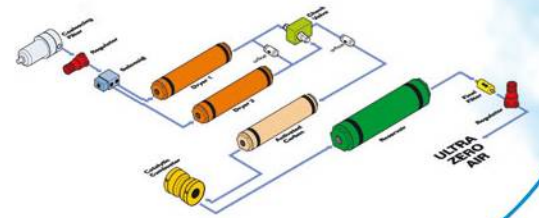
Caractéristiques

- » **Pureté obtenue :**
 - CO, HCs < 0,1ppm
 - NOx, SO2, O3 < 1ppm
 - CO2 < 5-10ppm
 - Point de rosée d'eau < -50°C
- » **5 modèles disponibles :** 1,5 à 30 L/min
- » **Système clé en main :**
 - Unité de purification complète intégrant pré et post filtration, sécheur d'air, catalyseur et cartouche de carbone activée.
- » **Maintenance aisée :**
 - Nécessite de changer le filtre à coalescence d'entrée et le filtre à particules en sortie seulement une fois par an.
 - Alarme pour le changement du catalyseur et de la cartouche NOx après 3 ans d'utilisation.
- » **Boîtier de contrôle intégré, pilotant et contrôlant le bon fonctionnement du système :**
 - Permet de s'assurer que les spécifications d'air ultra zéro sont respectées.



FDBS
Innovative Gaz System Company

N'achetez plus votre gaz...
...produisez-le vous même !



Mode de fonctionnement

Étape 1 : Pré filtration : L'air est pré-filtré avec un filtre d'entrée à coalescence équipé d'une purge automatique pour supprimer l'eau et les particules solides de plus de 5 microns.

Étape 2 : Sécheur d'air : L'air passe à travers un sécheur d'air par adsorption pour supprimer les vapeurs d'eau et le dioxyde de carbone.

Étape 3 : Élimination des NO_x, SO₂, O₃ : Du sécheur, l'air est envoyé vers une colonne de charbon activé pour supprimer par adsorption le NO_x, SO₂, et O₃ à une teneur < 1 ppm.

Étape 4 : Élimination des CH₄ par catalyse : L'air est envoyé vers un catalyseur de platine chauffé pour supprimer tous les hydrocarbures y compris les CH₄ à une teneur < 0,1ppm.

Étape 5 : Filtration finale : L'air passe à travers un réservoir de 1 litre sous pression de 6 bar et à travers un filtre final pour supprimer toutes les particules de plus de 0,5 micron.

Pression d'entrée et de sortie contrôlé : Deux régulateurs de pression (réglé à 7 bar en entrée et 5 bar en sortie en standard) sont fournis avec l'appareil.

Modèles	GT1500	GT3000	GT6000	GT15000	GT30000
Débit en sortie L/min	1,5	3	6	15	30
Pureté obtenue	CH ₄ , CO < 0,1ppm - CO ₂ < 5-10ppm - NO _x , SO ₂ , O ₃ < 1ppm - Point de rosé d'eau < - 50°C				
Pression d'entrée d'air	4,5 – 10 barg (régulé à 7 barg)				
Température max. d'entrée d'air	40°C				
Chute de pression au débit maxi	1 bar				
Pression de sortie max.	6,5 barg (régulé à 5 barg)				
Perte d'air maxi. (L/min)	1,5	3	5	10	20
Temps de mise en marche pour obtenir la qualité d'air requise	30 mn				
Dimensions H/L/P (cm)	41 x 33 x 13			65 x 44 x 18	
Poids Kg	8,7			25	
Connexion entrée/sortie	1/4 - 1/8 NPT				

MAINTENANCE		
Modèles	Référence	Annuel
Tous les modèles	CART001	Filtre d'entrée
	FIL002	Filtre de sortie