



## TRAITEMENT DE CONDENSATS UFA

**Les UFA sont des séparateurs automatique avec un niveau de qualité stricte pour la purification des condensats eau/huile provenant des compresseurs pour répondre à la législation.**

**L'unité permet de garantir un filtrat de qualité inférieure à moins de 5 mg/l : une technique de séparation sans addition de produits chimiques grâce à une membrane céramique quasi indestructible qui résiste à des pH de 1 à 14 et à des températures jusqu'à 80 °C.**

---

### CARACTERISTIQUES

- La comparaison entre ENTREE / SORTIE gère le meilleur temps entre chaque cycle de régénération de la membrane. Ainsi le coût d'exploitation de l'unité est optimisé.
- La régénération automatique signifie des intervalles très longs entre chaque maintenance.

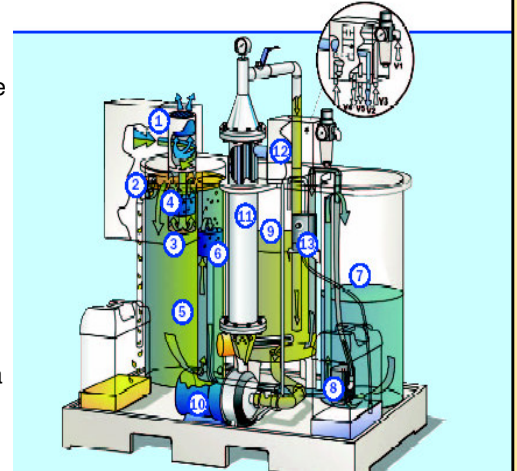
### AVANTAGES

- **Ecran LC**  
Le texte des messages est clair, ce qui permet un suivi et une maintenance très faciles.
- **Membrane céramique**  
La résistance chimique, mécanique et thermique permet de donner une garantie d'un an de la membrane.
- **Tous les joints sont en VITON**  
Sécurité maximale contre les produits chimiques et nombre d'autres composants des condensats.
- **Protection contre le gel de la membrane**  
La température de service est contrôlée en permanence, le réchauffeur démarre automatiquement pour assurer une température minimale au process et protéger la membrane contre des risques de gel.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les condensats sont séparés de l'air dans la chambre d'expansion (1). Le bac de sédimentation (3) et le filtre coalesceur (4) sont facilement démontables pour être nettoyés. L'huile surnageant est récupérée via le bec déverseur (2). Il y a un deuxième filtre coalesceur (6) entre la séparation gravitaire (5) et le bac tampon (7). La pompe d'alimentation interne (8) transfère les condensats pré séparés vers le réservoir process (9). La pompe process (10) pompe les condensats à travers le module de la membrane (11). Le filtrat passe à travers la membrane et quitte l'unité via la vanne (V2) située dans le bloc de vannes. (V1) repousse régulièrement le filtrat en pulsant de l'air comprimé à travers la membrane. Cette pulsation automatique à contre courant permet d'allonger les intervalles de nettoyage. L'huile et l'eau alimentent le réservoir process (9) et seule l'eau pure est évacuée. En conséquence, la concentration d'huile augmente régulièrement réduisant ainsi le débit de filtrat. Le concentrât doit alors être expulsé par (V4) avant le cycle automatique de nettoyage. Grâce à la conception de cet unité, ceci se fait le plus tard possible donc au moment le plus économique.

L'eau (V3) et l'agent de nettoyage (via la pompe doseuse 13) sont envoyés dans le réservoir process vide. Après le nettoyage, le détergent est expulsé (V5). L'unité peut reprendre ses cycles de filtration avec sa membrane propre.



Capacité :		
Type	Capacité du compresseur	
UFA - autoclean	Climat continental (kW)	Climat tropical (kW)
0008	90	45
0016	160	90
0032	315	160
0064	710	315
0096	1025	550
0128	1420	710
0192	2050	1100
0256	2840	1420

Dimensions									Volume	Composants électriques*	
mm									Litres	kW	
Type	A	B	C	D	E	F	G	H	Réservoir	Pompe	Réchauffeur
0008	1500	1200	800	1025	136	100	200	1275	130	0,75	1,00
0016	1500	1200	800	1025	136	100	200	1275	130	0,75	1,00
0032	1600	1500	800	1225	150	350	200	1330	430	1,50	1,60
0064	1750	1500	800	1225	150	350	200	1370	430	1,85	1,60
0096	1850	1600	900	1430	160	400	200	1470	640	3,00	2,00
0128	1870	2000	1100	1530	160	480	200	1620	870	4,00	2,00
0192	1870	2000	1100	1630	180	580	200	1640	1180	5,00	2,00
0256	1950	2000	1200	1800	180	630	200	1640	1720	7,50	3,00